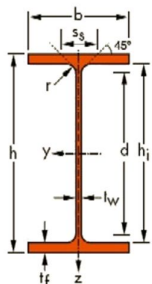
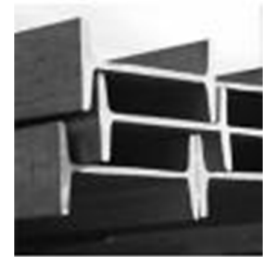


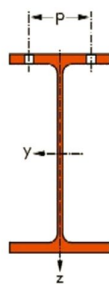
Perfil IPE

IPE: Perfiles I de alas paralelas

Barras con sección transversal en forma de "I". Producidas con acero de bajo tenor de carbono, de acuerdo con la norma ASTM A36. Se utilizan principalmente en estructuras metálicas, máquinas e implementos agrícolas, equipos de transporte y chasis de ómnibus y camiones. Obs.: Perfiles en la tercer alma solamente son suministrados bajo consulta previa a la fábrica.



- Señalización vial



Perfiles europeos de largo de ala limitado a 260 mm.

Uso y Aplicaciones

- Construcción civil
- Mantenimiento y reparaciones
- Estructuras metálicas
- Máquinas e implementos agrícolas
- Industria automovilística
- Rural
- Industrias de máquinas y equipamientos

Las características mecánicas de los perfiles pueden optimizarse mediante un control preciso de la temperatura durante el proceso de laminación.

Frente a lo que sucede en el caso de los aceros obtenidos mediante un proceso de normalización, los aceros producidos mediante la denominada laminación termomecánica (estado de suministro M), se caracterizan por presentar mejores valores de tenacidad gracias a un menor contenido de carbono equivalente y a una microestructura de grano fino.

En lo que respecta a sus propiedades tecnológicas, los aceros laminados termomecánicamente presentan una buena aptitud para el conformado en frío. Al igual que lo que sucede en el caso de los aceros convencionales para la construcción, son aptos para procesos de enderezado a la llama siempre que no se superen los valores máximos de temperatura. En caso de efectuarse un recocido para reducir las tensiones residuales, deberán aplicarse los parámetros habituales relativos a rango de temperatura y tiempo de calentamiento.

No es posible realizar procesos de conformado en caliente, aunque, en cualquier caso, estos son poco habituales en la fabricación de perfiles.

PERFIL IPE				
Alt.	Ala	Espesor		Peso Kg/m
		Alma	Ala	
80	46	3.3	5.2	6.0
100	55	4.1	5.7	8.1
120	64	4.4	6.3	10.4
140	73	4.7	6.9	12.9
160	82	5.0	7.4	15.8
180	91	5.3	8.0	18.8
200	100	5.6	8.5	22.4
220	110	5.9	9.3	26.2
240	120	6.2	9.8	30.7
270	135	6.6	10.2	36.1
300	150	7.1	10.7	42.2
330	160	7.5	11.5	49.1
360	170	8.0	12.7	57.1
400	180	8.6	13.5	66.3
500	200	10.2	16.0	90.7
550	210	11.1	17.2	106.0
600	220	12.0	19.0	122.0



Los pesos de las tablas son aproximados y teóricos, no utilizados para la facturación.